



Module de transport pour une ligne d'assemblage de machines lourdes.

Personne de contact	<i>Giovanola Jacques,</i>
Résumé du projet	<i>Dans ce projet, il s'agit de poursuivre le travail d'élaboration d'un avant projet pour définir les concepts applicable pour le développement de module de transport pour l'assemblage de machines Bobst de découpe du carton.</i>
Objectif du projet	<i>Démonstration de la faisabilité d'un concept de module de transport sur roue à bandage ou proposition d'un concept alternatif.</i>
Sous-projets	<i>1) Vérification expérimentale de la faisabilité du concept de roue à bandage 2) Vérification analytique et numérique de différents concepts de bâti du module. 3) étude de solutions alternatives</i>
Budget d'investissement	<i>Construction d'éléments mécaniques pour réaliser des essais de durabilité et rupture (5 kCHF à la charge de l'industriel, 5 kCHF de capteurs à la charge de la faculté)</i>
Nombre d'étudiants	<i>Minimum 5 et Maximum 10</i>
Encadrement	<i>LCSM éventuellement le LMAF, le LMFI ou le LA pour divers aspects. Dr. J. Gasparroux, Prof. Giovanola, un collaborateur de la maison Bobst à déterminer</i>
Commentaires	<i>Ce projet est une poursuite du projet de 5^{ème} semestre, qui n'est malheureusement pas très populaire. Il a cependant beaucoup de caractéristiques qui le rendent prédestiné pour un projet Homo Faber (projet réel avec implication d'un industriel). Possibilité d'impliquer un ou plusieurs laboratoires si d'autres que le LCSM sont intéressés.</i>

SGM/3.12.10